

LE PROJET LIFE COOL & LOW NOISE (C-LOW-N) ASPHALT
BÉNÉFICIE DU SOUTIEN FINANCIER DU PROGRAMME LIFE
DE L'UNION EUROPÉENNE



BBphon+



1. DESCRIPTION DU PRODUIT / PRODUCT DESCRIPTION

BBphon+ est un enrobé à grande qualité acoustique. Le BBphon+ est un enrobé phonique rendu plus résistant mécaniquement.
Ce type d'enrobé est tout-à-fait adapté sur les sections courantes linéaires moins sur zones de girations sollicitées en cisaillement.

2. MATERIAUX / MATERIALS

-Les caractéristiques des granulats répondent aux exigences :
B II a (LA₂₀ ; MDE₁₅ ; PSV₅₀ ; Gc_{85/20} ; G_{20/17,5} f_{0,5} FI₂₀)

-Liant spécial ou un bitume modifié par polymères PMB 25-55/60 (liant + dope d'adhésivité + élastomère SBS) tel que défini dans les normes NF EN 12591 ou EN 14023 ou EN 13924

- Utilisation de fibre de cellulose à 0.3% dans la formulation (VIATOP 66 ou équivalent)

3. FORMULATION / FORMULA

La recombinaison granulométrique permet d'obtenir la courbe de référence suivante :

Tamis (en mm)	12.5	10	8	6.3	4	2	1	0.5	0.25	0.125	0.063
(Passant %)	100	100	100	93	46	38	26	19	14	11	7.7

La teneur en liant permet d'obtenir un module de richesse de 3.76

4. CARACTERISTIQUES / CHARACTERISTICS

Les caractéristiques visées sont les suivantes :

PCG : NF EN 12697-31 Pourcentage de vides (%) à V25	$V_{\min} = 12$ à $V_{\max} = 19$
Sensibilité à l'eau : NF EN 12697-12 – méthode B Rapport i/C	ITSR ₈₀
Orniéage : NF EN 12697-22 + A1 Pourcentage de vides moyen des éprouvettes (%) Pourcentage d'ornièrè à 3000 cycles	$V_{\min} = 16$ à $V_{\max} = 22$ P ₁₀
PMT : NF EN 13036-1 PMT moyenne (mm) pour 90 % des points	≥0.50

Les spécifications obtenues doivent répondre aux caractéristiques du BBphon+ suivant les préconisations de la norme NF EN 13108-2.

5. APPLICATION / LAYER

Epaisseur de mise en œuvre à privilégier : 4 cm
Pourcentage de vides visé en place : 15 %
Collage : Emulsion pour couche d'accrochage
Température de fabrication : 175 +/-5°C